

Brankamp PK 6000

inspection de vision

Testeur de rivets divisés en ligne d'occasion de qualité. En général : surveillance du processus sur les presses, des machines à estamper et des rouleaux de fil.

Spécifications techniques

CazProductNuméro CPN	6079
Nom	Brankamp PK 6000

Vidéos

Il n'y a aucune vidéo pour ce produit.

Photos



BRANKAMP PK 6000



ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- Einfaches Gestirbenedienung an einem brillanten, großen 12 Zoll Easy-Touch-Bildschirm.
- **AUTOCYCLES** berechnet für jeden Punkt der Hüllkurve die optimale Hüllkurvensteile.
- **SYSTEMATIC** Hüllkurven zur Erkennung von Kleinfehlern (Kopplaten, Andriche, beschädigter Draht).
- Intelligente **OPTIMIZER** Funktion vereinfacht die Gestirbenedienung.
- **QUATTROMATIC** Hüllkurvenverfahren für höchste Qualitätsanforderungen.
- Große Werkzeugdatenbank mit gespeicherten Referenzkurven zur Optimierung der Rollen.
- Umfassendes Stoppprotokoll zur fertigen Analyse von Abschaltgründen und Störungszusammenhängen.
- **FactoryNet®** zum Anschluss der Fertigung ans Firmennetzwerk.
- Leistungsreiches Frühwarnsystem.
- Detailliertes Fehleranalyse-System mit leistungsstarker Datenbank.
- **Forecast Keys** für häufig benutzte Rollen.
- **Netzwerkfähig** in Ethernet TCP/IP-Netzwerken.
- **Höchste Betriebszuverlässigkeit** durch Solidstate, low-power PC-Technologie.

ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

- **Easy operation of equipment** on a brilliant, large-size 12" Easy-Touch screen.
- **AUTOCYCLES** calculates for each point of the envelope curve the perfect envelope curve width.
- **SYSTEMATIC** envelope curve to detect smaller process deterioration (crossed screw-heads, defects on the die, damaged wire).
- Intelligent **OPTIMIZER** function reduces the handling of the unit and very easy operation.
- **QUATTROMATIC** envelope curve function for highest quality demands.
- **Large tool data base** to store reference curves to optimize setup times.
- **Comprehensive report of machine stops** for a precise analysis of stop reasons and trouble zones.
- **FactoryNet®** to connect the production with the company network.
- **High-capacity Early Warning System**.
- **Detailed error analysis system** with powerful data base.
- **Forecast Keys** for highly-frequented rollers.
- **Networking capacity** under Ethernet TCP/IP networks.
- **Maximum operational reliability** due to fan-free, low-power PC technology.